


N.B.: ESEGUIRE N°1 FORO Ø16 E N°1 FORO Ø19 SULLA
SCATOLA MORS. PER IL FISSAGGIO DEI PRESSACAVI

<div>NICOTRA Gebhardt</div> <div>Nicotra Gebhardt S.p.A. Stabilimento di Zingonia - BG</div>			CREATED BY M.RAGUSA		CONTROLLED BY .		GENERAL TOLERANCE UNI ISO 22768/v	
			DATE 03/03/2015		SCALE 1:4		MATERIAL VEDI COMPONENTI	
DESCRIPTION			DDM 9/7 E6G3405 1F 4P 1V +SCT				CODE / REVISION 6N02280 / 01	
			STULZ P/N 1106291					
Note			.				MODEL .	
							PAGE 1	
							PAGES 1	
							REPLACE 6N02280 /00	

Ind.	Date	Description
00	03/03/2015	NUOVA EMISSIONE RCC 109/15
01	13/11/2018	SOST.MORS.144095 ERA 144038 E DICH. DEL FABB. 985735 ERA 985707 RCC.233/18 M.RAGUSA
02		
03		
04		
05		
06		
07		
08		